

## **Dragas para recolha de diamantes aluviais**

As dragas foram desenhadas e construídas pela AST para atuar nos rios com plataformas flutuantes no fim de apoio a recolha de diamantes aluviais.

A plataforma de 37m<sup>2</sup> é parafusada em cima de dois pontões cada um pesando 2,6 toneladas. Os pontões são fabricados com chapas de aço de 5mm de espessura, pintados com uma camada de tinta marina de proteção e de duas camadas de tinta marina de acabamento.

A draga completa pesa 8,2 toneladas e tem uma capacidade de carregamento até 15 toneladas

A parte cônica da frente dos pontões são reservatórios de combustível galvanizados e quente com capacidade de 1.350 litros cada um, permitindo a draga de operar de forma autônoma durante muitas horas.

A draga movimenta-se com dois motores dois tempos fora de bordo de 90 cavalos cada um com hélices especiais. A draga esta equipada com um sistema de direção assistida hidráulica.

A draga foi estudada para se transporte e se movimentar com facilidade . A draga completa pode ser transportada dentro de um contentor de 40' de tipo High Cube. O facto de ser totalmente desmontável, facilita o acesso e a montagem nos locais os mais complicados.

A montagem final não necessita nenhuma soldadura, é simplesmente preciso parafusar as vigas e reforços da estrutura para juntar os dois pontões, o corrimão e a estrutura do teto encaixa facilmente nos suportes previstos na estrutura. Depois basta só colocar e amarrar a lona do teto. Depois de parafusar os motores no lugar e de parafusar o chão em contraplacado marítimo no lugar, a draga esta pronta para se colocar na água.

## **AST fornece igualmente os seguintes equipamentos :**

Bombas para cascalho de capacidade que variam entre 50 e 700 m<sup>3</sup> por hora.

- Classificadores para uso nas dragas.
- Tubos de polietileno de alta densidade (HPDE) de 100 até 500 mm de diametro flutuantes permitindo o transporte do cascalho diretamente da draga para a beira do rio para tratamento do cascalho na central de escolha/lavaria em terra.
- Geradores com capacidade de 20 KVA até 1 MVA.
- Equipamento para mergulhadores.
- Compressores para mergulhadores.
- Sonar para analise e leitura do leito do rio.
- Cisternas para combustivel.
- Lavarias completas para diamantes.
- Centrais de escolha eletrônicas com tecnologia Raios-X.
- Acampamentos modulares.
- Sistemas de filtração para combustivel, desde separadores de agua/combustivel para cada motor até sistemas completos para filtrar o combustivel armazenado nos tanques da mina.

## **Exemplos de capacidades de bombas para cascalho :**

- Bomba de 12/10 polegadas : 800m<sup>3</sup>/hora com 60% de sólidos (480 toneladas/hora)
- Bomba de 10/8 polegadas : 350m<sup>3</sup>/hora com 60% de sólidos (210 toneladas/hora)
- Até 50 toneladas/hora

## **Contacte nós :**

Telefone : +244 (926) 290 69 Angola  
: +27 (76) 15 33 576 Africa Do Sul

Email : [info@ast14.com](mailto:info@ast14.com)

Escritorios : 27, Byzance Avenue, Maroeladal, Waterford Estate,  
Johanneburg, Africa Do Sul.